ROTEK再生型混床離子交換樹脂

確保再生後的混合樹脂品質與全新樹脂品質相符合

產品特色

- 再生後通過多項嚴格檢驗
- 價格較低，減少成本
- 確保純水系統的產水品質

再生型混床離子交換樹脂(ROTEK - RSLBB 25L)

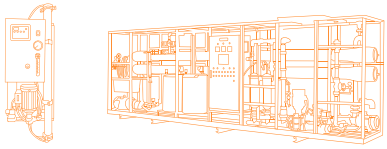
面臨競爭日益激烈的商業環境，降低經營成本是企業生存的重要課題。混床樹脂再生系統，使用熱水再生及使用超純水注藥、慢洗、快洗及試水，以達到最佳再生效果，並確保再生後的混合樹脂品質與全新樹脂品質相符合。

樹脂再生流程

收件→實驗室取樣與化驗→現場再生→清洗完成後取樣測試→
提供測試報告←包裝出廠←樹脂混合與水質測試←

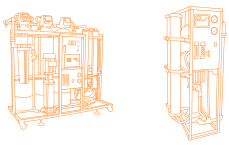
規格表

項目	再生後陽樹脂	再生後陰樹脂
破碎率	≦5%	≦5%
總交換容量	≧1.7eq/L	≧0.9eq/L
陽離子再生度(H^+)	≧95%	-
陰離子再生度(OH^-)	-	≧90%
陽陰樹脂體積比	1：2	1：2
採水測試	18MΩ-cm↑	18MΩ-cm↑



離子交換樹脂再生目的

精製混床樹脂的目的是確保純水系統的產水品質，當原水或者純水系統有任何的波動或不穩定現象時，超純水水質不會有任何的變動，以確保工廠生產用水的品質。因此，樹脂再生後的品質是否仍然符合精製混床樹脂的性能要求，必須經過下述的檢驗：

- 樹脂破碎率
- 陰離子樹脂強鹼基百分比及有機物污染程度
- 總交換容量
- 陽離子樹脂再生度
- 陰離子樹脂再生度
- 含水率測試
- Kinetic test，陽、陰離子交換動能測試
- 陽、陰樹脂混合比例
- 產水測試，包含產水阻值及TOC、SiO2的洩漏量

本產品採用5槽式再生系統，混床樹脂在分離分層時，陽、陰樹脂的交互污染量可以控制在最低水準，因此不需取出中間層樹脂。樹脂總量只減少因檢測所損耗的極少量樹脂，因此不需要儲存所取出的中間層，也不需要另行採購新樹脂以補充不足的樹脂量。同時使用攝氏45度熱水再生陰離子樹脂，注藥、慢洗、快洗及試水均使用超純水，以達到最佳再生效果，並確保再生後的混合樹脂品質與全新樹脂品質相符合。