ROTEK
Purification For Life

軟化專用鹽

唯一符合且專業的再生用鹽

產品特色

- 粒徑大小適當，不會沉澱於槽底而形成鹽橋，也不會阻塞控制閥門
- 專為軟化樹脂再生設計

軟化專用鹽

- 一般軟水器大都使用曬鹽，由於純度低及雜質物高且粒徑不平均，易污染樹脂而阻塞自動控制閥門。
- 家用精鹽由於粒徑小，易透過貯鹽區之微孔而沉澱至桶底，造成鹽橋現象，使精鹽不能溶解於水中製成鹽水，致使樹脂不能再生，而得不到軟化水。
- 一般曬鹽的氯化鈉約94%，雜質率約2%左右，易使飽合濃度減少而降低再生效率。
- 控制閥門的操作配合軟化專用鹽的使用可使系統達到完美的境界，且使鹽量減少節省鹽耗量及維修費用，間接省去許多金錢支出。鹽對軟水器就像汽油對車一樣重要，如何選擇適合且專業的鹽是很重要的。

建議軟化系統之用鹽要求

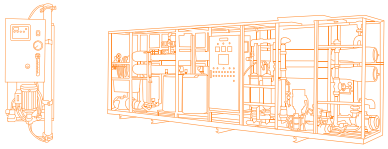
- 使用高純度的蒸發晶體鹽
- 雜質要小於1%
- 粒徑適當，不會沉澱於槽底而形成鹽橋

特性

- 鹽溶解於水中形成鹽水
- 鹽水是樹脂的清潔劑
- 鹽水的配製在鹽槽貯鹽區內進行
- 專為軟化樹脂再生而設計的專用鹽

用途

- 醫療用軟化系統
- 食品用軟化系統
- 飲水用軟化系統

規格表

唯一符合且專業的再生用鹽	
氯化鈉	97%以上
雜　質	小於1%
含水量	3%以下
粒　徑	3mm以上
包　裝	PE袋25kg/包，±3%