

二氧化氯是最新型強氧化性殺菌劑，它能消滅水體中病原微生物、細菌、病毒、芽孢、真菌等。

美國食品藥物管理局 (FDA) 和美國環境保護署 (EPA) 確認二氧化氯是醫療衛生、食品加工、環境保護、自來水、工業循環用水及污水處理等方面，殺菌、消毒、除臭及降解BOD、COD的理想氧化劑，同時具備藥效長、無毒性、不破壞環境等特點。

美國、英國、日本、法國和瑞士等發達國家的幾千家水廠均使用二氧化氯來做飲用水及各種污水的消毒處理。

但，二氧化氯是不穩定且會快速解離，因此無法像漂白水一樣予以壓縮或儲存所有的應用都是在現場以兩種方法求得：“生成”或“活化”。



二氧化氯生成機特色

- ★ 控制電源On-Off雙切開關
- ★ 生成系統 手動/自動 雙切開關
- ★ 運轉(綠燈)/警報(紅燈)LED顯示
- ★ 二氧化氯濃度調整鈕
- ★ 生成系統故障與藥劑低液位警報器
- ★ 入口稀釋水泵與生成系統互鎖裝置
- ★ 生成系統自動啟動與停機控制

二氧化氯生成機部件



產品規格

產量	最大 66 g/h 液態ClO2	
反應器最大濃度	2 % (20, 000 ppm)	
稀釋水	流量	2-6m3/hr
	入口壓	2-4 kg/cm2
	溫度	應低於 40℃
酸活化劑	加藥機 流量	0.1-2.0 L/H @10bar
消毒劑		
流量監測器	可調8~32次氣栓記數器 且自動關閉生成系統	
底座材質	PP 10mm厚度銲接	
電控箱材質	10.0" 複合材質硬殼塑膠箱	
尺寸 (長 x 寬 x 高)	1000 * 700 * 260 (mm)	
重量	26 kg	

酸活化劑加藥機流量：0.1-2.0 L/H @ 10 bar

消毒劑加藥機流量：0.1-2.0 L/H @ 10 bar

流量監測器：可調式8~32次氣栓計數器且自動關閉生成系統

靜態攪拌器：UPVC材質內建導流葉片

單向閥：防止二氧化氯溶液逆流至入水端

蚊式管吸入器：二氧化氯溶液負壓吸入管

二氧化氯生成器CDG-66反應原理及系統流程圖

原液需求：亞氯酸鈉 (NaClO₂)

活化酸 (HCl)



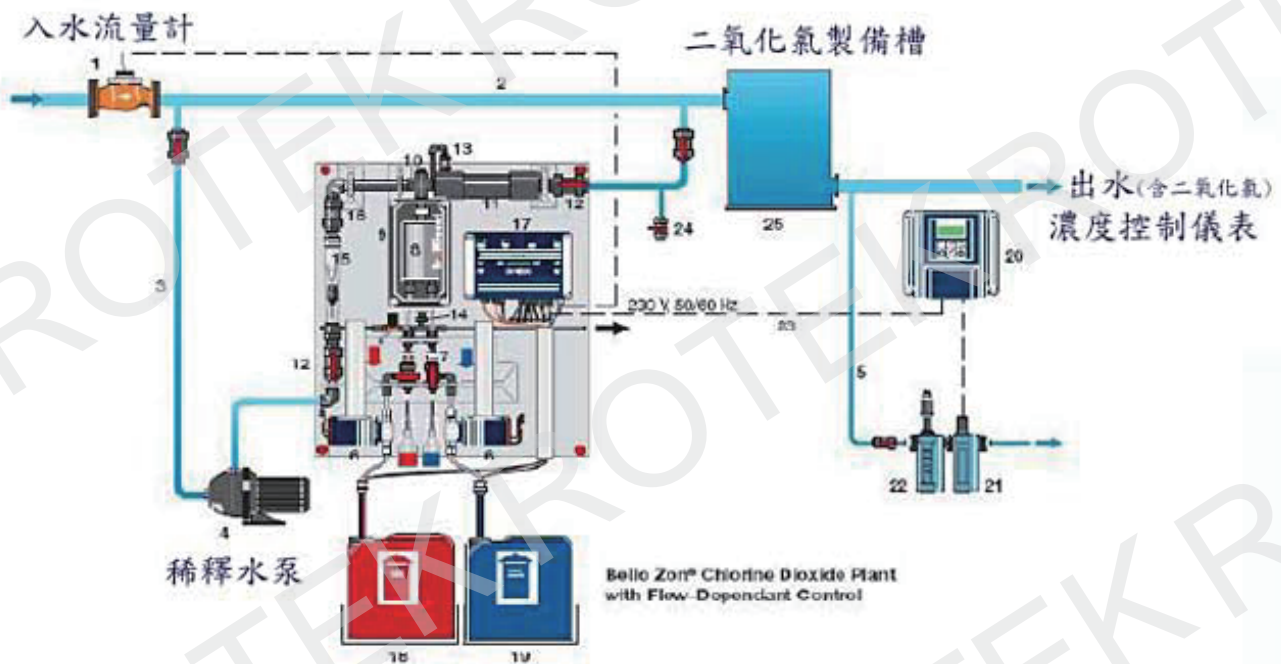
轉換率：85-90%

副產品：溶液中不含有Cl₂且僅含有少量（低於5%）的ClO₃⁻。

採用酸式法：無”氣態氯”需求

多元化的需求：使用性、安全性、可靠性與操作容易性

系統示意圖



二氧化氯的運用範圍

- 半導體廠空調冷卻循環水處理
- 醫院用水退伍軍人菌的控制
- 取代漂白水應用於自來水的高級氧化處理
- 啤酒與飲料的瓶身殺菌
- 乳製品的PE/PP容器瓶蓋消毒
- 衛生冰塊的製程水與器皿消毒
- 生菜/蔬果的清洗殺菌
- 肉品加工的製程水與現場清洗消毒 (CIP: Clean in-Place)
- 魚肉分切/魚丸製品的殺菌
- 水洗雞蛋的消毒清洗 (沙門氏菌)
- 麵食加工廠的冷/冰水漂洗殺菌
- 素食(豆類蛋白質)工廠製程水殺菌
- 生醫美容製程水的殺菌
- 面板廠的stripper去光阻劑:二甲基亞砜(DMSO)的除臭