

500LPH實驗室超純水系統

18MΩ水質超純水系統，保障您的高純度用水需求

系統簡介

500LPH超純水系統專為實驗室需求設計，水質可達到18MΩ以上，保證卓越的純度和穩定性。這套系統能夠滿足實驗室對高純度水質的嚴格要求，適用於各類實驗場景，是保證精準分析與實驗結果的關鍵設備。



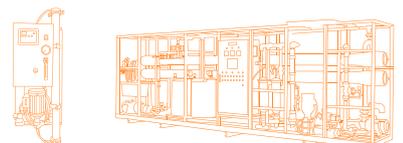
系統優勢

- **保證極致純度：**能穩定產出 18MΩ 以上的超純水，滿足實驗室應用中的水質純度。
- **智能化操作：**透過 PLC程控，能隨時監控系統運行狀態，提供便捷的操作界面及雲端智能監控，減少人力干預和維護壓力。
- **延長設備使用壽命：**多層過濾和阻垢技術有效防止反滲透膜的污染和結垢，延長設備的使用壽命並降低維護成本。
- **低維護成本：**EDI技術和精煉器，使得系統能夠長期穩定運行，維護需求少，節省成本。

系統介紹

1.前過濾處理

- **原水加壓泵：**確保穩定的水壓，支持後續過濾流程
- **全自動積層過濾器：**去除懸浮物及大顆粒物，保護設備
- **全自動活性炭過濾器：**吸附有機物、氯氣及異味，提升水質
- **阻垢加藥系統：**防止礦物質結垢，延長反滲透膜使用壽命



2. 超純水系統 (18MΩ ↑)

- **第一級RO主機**: 反滲透過濾, 去除大部分離子與雜質
- **第二級RO主機**: 進一步反滲透過濾, 提升水質
- **EDI模組**: 使用電去離子技術, 將水質提純至18MΩ以上的超高純度
- **後置精煉器及0.2um過濾器**: 最終的精細過濾, 確保水質的穩定與純淨



3. PLC電控系統

- **水質監視計**: 實時監控水質, 保證最佳運行狀態
- **系統流程面板**: 清晰展示過濾流程, 方便用戶操作及維護
- **雲監控功能**: 可遠程監控系統運行, 實現智能管理

應用領域

500LPH超純水系統適用於各類需要高純度水質的實驗室, 包括:

- **科學研究**: 為基礎科學實驗提供高純度水, 確保數據可靠性。
- **分析實驗**: 例如精密的光譜分析、質譜分析、色譜分析等, 對水質有極高要求
- **生物醫學**: 在細胞培養、DNA測序、蛋白質分析等應用中, 水質的純度直接影響實驗結果
- **化學分析**: 如無機化學、有機化學分析中, 超純水的高質量能有效防止雜質干擾

